

Vorteile des Funkhandrades HBG 410-RF für den Endkunden:

- Kein Kabel
- Ergonomischer und einfacher zu bedienen, da leichter als das HR410 und kein hinderliches Kabel
- Vollversion mit Overrides und Display als komplette Bedieneinheit zu gebrauchen
- Bei Nebentätigkeiten (Teile säubern, entgraten, etc. kann der Bediener das HBG mit sich führen um jederzeit in den Ablauf des Programms eingreifen zu können. In kritischen Situationen kann die Bearbeitung abgebrochen werden.
- Bediener hat ständig einen Not-Aus-Knopf bei sich und kann somit oft das „Schlimmste“ verhindern.
- Bearbeitungen an sperrigen Bauteilen, bzw. in der dem Bediener abgewandten Seite, kann der Bediener von der anderen Seite der Spritzschutzverkleidung mit dem HBG410-RF ablaufen lassen und riskiert somit keinen Crash.
- Beim Ausrichten von langen sperrigen Teilen muss der Bediener nicht ständig der Maschine „hinterher laufen“.
- Da am Display Ist-, Referenz- und Restwegwerte angezeigt werden können, spart sich der Bediener bereits beim Einrichten von Bauteilen das ständige hin und her zwischen Bedienpult und Werkstück.

Vorteile für den Inbetriebnehmer:

- Kopfkompensation wesentlich einfacher und dadurch schneller
- Bei automatischen Kopfkompensationsvorrichtungen (z. B. PETEC DIGIMAX) wesentlich schneller, da kompletter Ablauf vom HBG410-RF aus durchgeführt werden kann.
- Bei Laservermessungen kann Strahl von einer Stelle aus ausgerichtet werden, es ist nicht mehr notwendig, der Maschine ständig hinterher zu laufen; man spart extrem viel Zeit.
- Überprüfungen von Kugelrollspindeln, bzw. Einstellmaßen von Leseköpfen, etc. der Vertikalachse kann das Gerät in BA3 mit in den Innenraum genommen werden.
- Beim Einrichten von Pickupstationen, Werkzeugwechselpositionen, etc. spart man sich den ständigen Gang zum Bedienpult, da am Display des HBG410-RF auch die Referenzkoordinaten abgelesen werden können.